



**UNIVERSIDAD INTERAMERICANA DE PUERTO RICO**  
**Recinto Metropolitano**  
**Facultad de Estudios Humanísticos**  
**Departamento de Teología & Historia**

21 de abril de 2022

**Comunidad Universitaria**

**DEFENSA DE TESIS**

Tengo el placer de invitarles a la defensa, a continuación:

**BANERY MUJICA ORTIZ**

**"GEOHISTORIA AMBIENTAL Y DEMOGRÁFICA DE LA COMUNIDAD DEL CAÑO MARTÍN PEÑA: 1930-1940"**

Esta defensa será el viernes, 6 de mayo de 2022, a las 10:30 de la mañana.

Profa. Marilina Wayland  
Rectora

mmd

**Comité:**

Dr. Carlos J. Guilbe López, Preside

Dra. Yogani Govender, Miembro

Dr. Néstor R. Duprey Salgado, Miembro